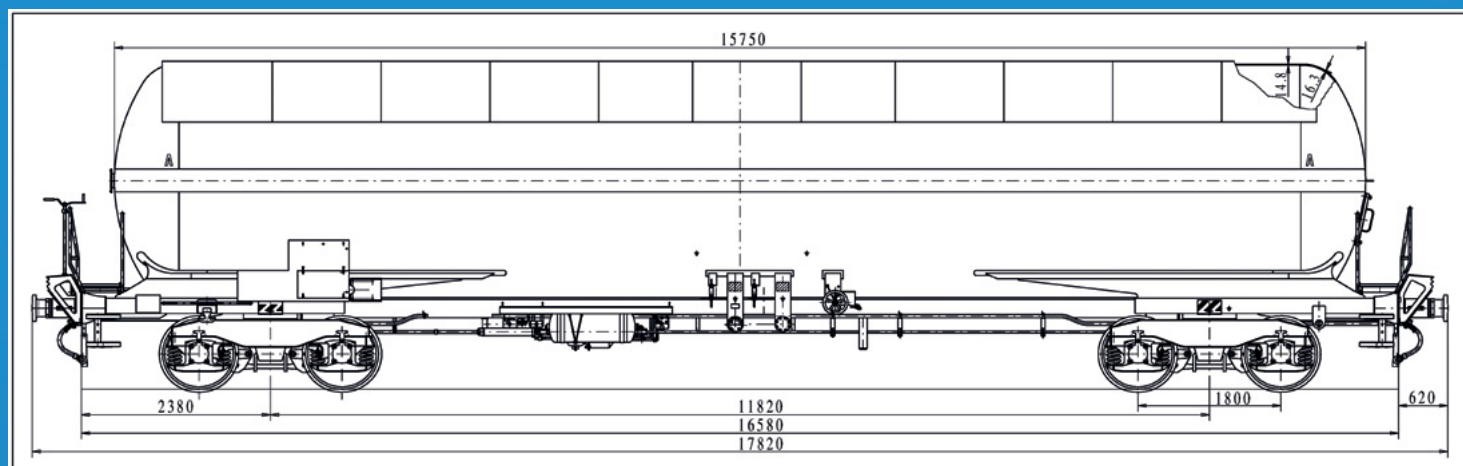




Cysterna kolejowa V=108m³ do transportu amoniaku oraz produktów LPG



Informacje techniczne

Dopuszczenie: TSI 321/2013
Masa własna: ok. 35,0 t
Maks. ładowność: ok. 55,0 t
Masa całkowita: 90,0 t

Maks. prędkość: 100 km/h ładowny
120 km/h pusty

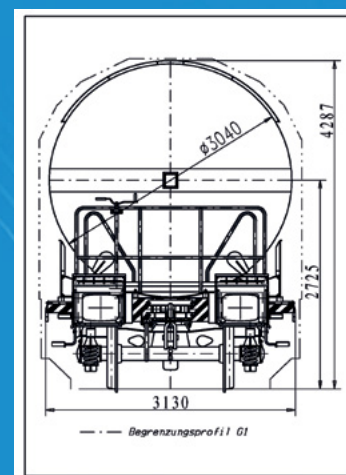
Ładowność ok.

	S	A	B	C	D
	120	29,0	37,0	47,0	55,0
			00,0		

Min. promień skrętu: R=35m
System hamulcowy: KE-GP 12" (K, Cosid 810)
Urządzenia zderzne: Suprapuffer, 440kJ, Aufkletterschutzsystem

Pojemność zbiornika: 108 m³
Średnica zbiornika: 3040 mm
Ciśnienie próby zbiornika: 2,6 MPa
Kod zbiornika: P26BH

Hydrauliczne zawory denne: DN 80 dla fazy ciekłej
Hydrauliczne zawory denne: DN 80 dla fazy gazowej
Zawory boczne: DN 80, przy fazie gazowej z redukcją na DN 50
Właz: DN 500

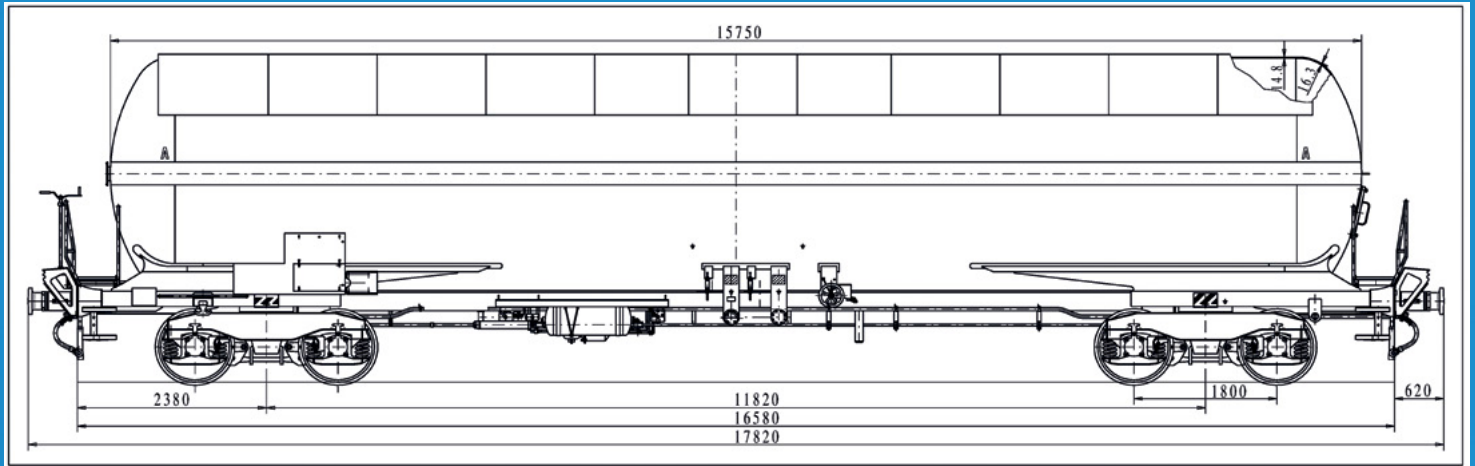


Zakłady Aparatury Chemicznej CHEMET S.A.
ul. Sienkiewicza 47, 42-600 Tarnowskie Góry
tel. (+48 32) 39 33 168, fax (+48 32) 39 33 301
mail: rtc@chemet.com.pl





Railway Tank Car V=108m³ for transportation of Ammonia and LPG-products



Technical Data

Approval: TSI 321/2013
 Tare weight: appr. 35,0 t
 Max. Loading weight: appr. 55,0 t
 Total weight: 90,0 t

Maximum speed: 100 km/h loaded
 120 km/h empty

Payload table appr.

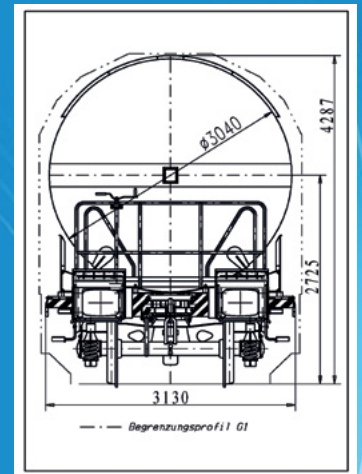
	S	A	B	C	D
	29,0	37,0	47,0	55,0	
120		00,0			

Min. curve radius: R=35m
 Air brake system: KE-GP 12" (K, Cosid 810)
 Buffers: Supra buffers 440 kJ
 Anti Climbing System

Tank capacity: 108 m³
 Tank diameter: 3040 mm
 Test pressure of the tank: 2,6 MPa
 Tank code: P26BH

Bottom valves liquid phase: DN 80
 Bottom valves gas phase: DN 80
 Side valves liquid phase: DN 80
 Side valves gas phase: DN80
 with reduced to DN50

Manhole: DN500



Zakłady Aparatury Chemicznej CHEMET S.A.
 ul. Sienkiewicza 47, 42-600 Tarnowskie Góry
 tel. (+48 32) 39 33 168, fax (+48 32) 39 33 301
 mail: rtc@chemet.com.pl

