



Wybierając swoją ścieżkę zawodową warto dobrze zacząć.

PRAKTYKI SZKOLNE I ZAWODOWE, STAŻE ZAKŁADY APARATURY CHEMICZNEJ "CHEMET" S.A.

1. Wydział Produkcji

i Wybierając ten dział zapoznasz się z :

- Procesami przygotowania produkcji;
 - dokumentacją warsztatową,
 - sposobami znakowania materiałów,
 - maszynami i możliwościami technicznymi maszyn,
 - szczegółami operacji technologicznych:
 - ✓ gięcie profili,
 - ✓ struganie, zwijanie blach,
 - ✓ ukosowanie detali,
 - ✓ szepianie detali,
 - ✓ szlifowanie detali,
 - ✓ cięcie termiczne,
 - ✓ tłoczenie,
 - ✓ obróbka skrawaniem w sektorze;
- Technologią wytwarzania zbiorników przenośnych (beczek):
 - dokumentacją,
 - podstawowymi procesami:
 - ✓ pracami ślusarsko-montażowymi,
 - ✓ szepianiem detali do zbiorników,
 - ✓ możliwościami produkcyjnymi linii beczek;
 - ✓ śrutownicy, malarni;
- Zasadami postępowania przy produkcji urządzeń ze stali nierdzewnej:
 - dokumentacją,
 - podstawowymi procesami,
 - możliwościami,
 - technologią;
- Podstawowymi procesami spawania:
 - dokumentacją spawalniczą,
 - możliwościami produkcyjnymi stanowisk spawalniczych,
 - organizacją magazynku spawalniczego,
 - zasadami przechowywania materiałów spawalniczych.
- Procedurą Systemu Jakości.

2. Wydział Produkcji Zamiejscowej przy ul. Zagórskiej 167

i Wybierając ten dział zapoznasz się z :

- Technologią wytwarzania cystern kolejowych:
 - dokumentacją warsztatową,
 - podstawowymi procesami wytwarzania,
 - możliwościami produkcyjnymi linii cystern;
- Produkcją zbiorników na propan-butan;
- Szczegółami operacji technologicznych:
 - cięciem nożycą gilotynową,
 - wykrawaniem otworów i podginaniem blach prasą hydrauliczną,
 - zwijaniem blach na numerycznej zwijarce 4-walcowej,
 - spawania automatycznego (łukiem krytym),



Wybierając swoją ścieżkę zawodową warto dobrze zacząć.

- półautomatycznego w osłonie CO₂ (MAG),
 - w osłonie gazów obojętnych (argon),
 - elektrodą nietopliwą (TIG);
- Nadzorem nad jakością wyrobów:
 - operacjami kontrolnymi urządzeń podlegających dyrektywie 97/23/WE wg EN,
 - realizacją zapisów wynikających z systemu zarządzania jakością ISO 9001:2008;
- Czynnościami kontrolnymi w toku produkcji:
 - badaniami penetracyjnymi i ultradźwiękowymi spoin,
 - hydrauliczną próbą ciśnieniową,
 - pneumatyczną próbą szczelności,
 - zapisami dotyczącymi jakości.
- Raportowaniem pracy pracowników wydziału;
- Przygotowaniem dokumentacji warsztatowej (przewodników i list materiałowych) w systemie SAP;
- Ewidencjonowaniem produkcji i operacji kontrolnych;
- Analizą zamówień i ewidencją wysyłek wyprodukowanych zbiorników
- Procedurą Systemu Jakości.

3. Kontrola Jakości

i Wybierając ten dział zapoznasz się z :

Biurem Sekcji Kontroli Technicznej, gdzie poznasz:

- Zasady opracowywania i emisji dokumentacji paszportowej wyrobów gotowych;
- Proces sprawdzania i kompletowania dokumentacji odbiorowej elementów i urządzeń;
- Ewidencjonowanie wystawionych zaświadczeń i dokumentacji powykonawczej;
- Proces kontroli poprawności rodzajów świadectw dla użytych materiałów.

Biurem Kontroli Dostaw, gdzie poznasz:

- Zasady funkcjonowania kontroli materiałowej dostaw;
- Proces kontroli zgodności z zamówieniem dostarczonych materiałów (tzw. odbiór techniczny);
- Proces sprawdzania atestów – kompletności i poprawności dostarczonych atestów i certyfikatów;
- Metody wyładunku i warunkami magazynowania materiałów.

Sekcją Kontroli Wydziałowej, gdzie poznasz:

- Organizację i przebieg kontroli międzyoperacyjnej;
- Proces kontroli robót spawalniczych, badań i prób wyrobów;
- Proces sporządzania protokołów z przeprowadzonych badań.

Laboratorium, gdzie poznasz:

- Rodzaje badań nieniszczących prowadzenie badań radiograficznych;
- Proces przeprowadzania badań RTG na warsztacie;
- Sposoby dobierania i ustawiania parametrów aparatów;
- Metody sporządzania odczynników fotochemicznych do obróbki;
- Fotochemiczną obróbkę zdjęć;
- Ocenę jakości badanych złączy.

4. Służby Utrzymania Ruchu

i Wybierając ten dział zapoznasz się z :

- Gospodarką remontową i energetyczną zakładu;
- Procesem nadzorowania i utrzymania maszyn i urządzeń;
- Eksploatacją i dokumentacją urządzeń transportu podlegającego odbiorom UDT:
 - dźwignice,
 - wciągarki,
 - wciągniki,
 - suwnice,



Wybierając swoją ścieżkę zawodową warto dobrze zacząć.

- żurawiki,
- żurawie samojezdne,
- podesty ruchome,
- urządzenia transportu kołowego: wózki jezdniowe, platformowe i widłowe.

5. Dział Techniczny

i Wybierając ten dział zapoznasz się z :

- Dokumentacją konstrukcyjną aparatury (zbiorniki przenośne, zbiorniki stałe);
- Adaptacją dokumentacji konstrukcyjnej, opracowaniem materiałowym;
- Projektowaniem urządzeń ciśnieniowych;
- Materiałami konstrukcyjnymi, stosowanymi w budowie aparatury chemicznej;
- Przepisami dotyczącymi aparatury ciśnieniowej UDT, ASME, AD i inne;
- Technologiami spawalniczymi stosowanymi w zakładzie oraz poszczególnymi stanowiskami spawalniczymi;
- Opracowaniem planów spawania, WPS-ów, PQR-ów, dopuszczeniami spawaczy;
- Opracowaniem zleceń produkcyjnych pod kątem obciążenia materiałami spawalniczymi.
- Technologią wykonywania aparatury chemicznej: zbiorniki na ciekłe gazy, zbiorniki na propan-butan, wymienniki ciepła;
- Projektowaniem oprzyrządowania.

6. Magazyn Wyrobów Gotowych

i Wybierając ten dział zapoznasz się z :

- Przyjmowaniem wyrobów, magazynowaniem i wysyłką ich do odbiorców:
 - Tworzeniem dokumentacji wysyłkowych w systemie SAP / R3;
 - Zasadami powiadamiania klientów o gotowości urządzenia do odbioru;
 - Wystawianiem zapotrzebowania środków transportu;
 - Organizacją wysyłek kontenerowych (spedycja morska);
 - Prowadzeniem rejestrów wysyłek wyrobów gotowych;
 - Współpraca ze służbami PKP przy przyjmowaniu i wysyłce wagonów.

7. Sekcja Transportu

i Wybierając ten dział zapoznasz się z :

- Przewozowym transportem samochodowym:
 - Prowadzeniem ewidencji przewozów transportowych;
 - Wystawianiem zleceń transportowych;
 - Rozliczaniem usług transportowych;
 - Prowadzeniem ewidencji pojazdów samochodowych, dźwigów oraz pozostałego sprzętu;
 - Prowadzeniem ewidencji zużycia paliw, smarów, części zmiennych, ogumienia i przebiegów kilometrów w samochodach;
 - Zlecaniem napraw i konserwacji pojazdów i sprzętu;
 - Wystawianiem i rozliczaniem kart drogowych oraz kart pracy sprzętu;
 - Prowadzeniem akcji ofertowych w zakresie usług transportowych;
 - Wystawianiem świadectw pochodzenia oraz świadectw przewozowych EUR 1 dla wysyłek wyrobów gotowych, kompletowaniem dokumentacji do świadectw.

8. Dział Zakupów i Logistyki

i Wybierając ten dział zapoznasz się z :

- Poszukiwaniem nowych źródeł dostaw materiałów i usług;
- Negocjacjami z dostawcami w języku polskim i angielskim;
- Tworzeniem i wysyłaniem zapytań ofertowych;
- Analizą ofert handlowych i poszukiwaniem najkorzystniejszej oferty;



Wybierając swoją ścieżkę zawodową warto dobrze zacząć.

- Tworzeniem zamówień na materiały i usługi;
- Monitorowaniem realizacji dostaw.

9. Dział Sprzedaży

- i** Wybierając ten dział zapoznasz się z :
- Przygotowywaniem modułów CRM;
 - Przygotowywaniem ofert i potwierdzeń zamówień;
 - Fakturowaniem;
 - Rozliczaniem delegacji;
 - Sposobami organizacji targowych wyjazdów służbowych;
 - Procesem przygotowywania strategii marketingowych;

10. Dział Magazynów

- i** Wybierając ten dział zapoznasz się z :
- Przyjmowaniem dostaw materiałów do magazynu;
 - Odbiorem ilościowym materiałów przychodzących;
 - Transportem wewnętrznym oraz rozładowywaniem materiałów w magazynie;
 - Przygotowywaniem i przekazaniem partii materiałów dla potrzeb wydziałów produkcyjnych;
 - Okresową kontrolą stanów magazynowych;
 - Oznaczaniem i zabezpieczaniem materiałów zgodnie z procedurami ISO 9001.

11. Biuro Pełnomocnika ds. Systemu Zarządzania Jakością

- i** Wybierając ten dział zapoznasz się z :
- Tworzeniem i administrowaniem dokumentacją SZJ
 - Planowaniem audytów wewnętrznych i ich nadzorowaniem
 - Przeprowadzaniem audytów SZJ i BHP
 - Analizą wyników audytów wewnętrznych i zewnętrznych i podejmowania na ich podstawie odpowiednich działań
 - Przeprowadzaniem audytów u dostawców
 - Przeprowadzaniem przeglądu kierownictwa
 - Monitorowaniem SZJ pod kątem przeciwdziałania niezgodnościom
 - Analizą ryzyka dla poszczególnych procesów
 - Wymaganiami normy ISO 9001:2015 oraz standardów technicznych
 - Wymaganymi dla zakładu certyfikatami
 - Sposobami doskonalenia SZJ
 - Podejmowaniem działań na rzecz kształtowania świadomości pracowników w kwestiach SZJ.