

Zbiorniki cystern kolejowych

Kluczowym elementem każdego wagonu cysterny jest dobrze zaprojektowany i wykonany zbiornik.

Firma CHEMET oferuje także same zbiorniki cystern kolejowych do przewozu:

Gazów skroplonych, kat.2 wg RID

- butan,
- izobutan,
- but-1-en,
- izobuten,
- buten,
- 1,3-Butadien,
- propan,
- propen,
- mieszanina węglowodorów i butadienów,
- mieszanina węglowodorów w stanie skroplonym (np. LPG),
- chlorodifluorometan,
- chloropentafluorekmetanu,
- amoniak
- oraz inne gazy i mieszaniny gazów.

2. Substancje chemiczne:

- kwas siarkowy,
- kwas solny,
- nitrobenzen,
- chlorek winylu
- produkty mineralne i chemiczne
- inne ciekłe chemikalia.

Zbiorniki są projektowane i wykonywane z uwzględnieniem przewożonego medium w celu optymalnego doboru materiału, średnicy zbiornika oraz jego długości.

W zależności od przewożonego medium zbiorniki mogą być wykonane z:

- stali węglowej (np. do przewozu gazów węglowodorowych),
- stali kwasoodpornej (np. do przewozu agresywnych substancji chemicznych).



WE GO GLOBAL

CHEMET SA, konsekwentnie realizując misję globalnego producenta oraz dostawcy wyspecjalizowanych urządzeń ciśnieniowych, jest obecny na wszystkich kontynentach. Staramy się nieustannie rozwijać nasze produkty i usługi, poprzez ścisłą współpracę zarówno z globalnymi koncernami chemicznymi i paliwowo-energetycznymi, lokalnymi firmami inżynieryjnymi oraz instalatorskimi, jak również z najlepszymi dostawcami w kraju i zagranicą.

Począwszy od lat 90-tych XX wieku, CHEMET sukcesywnie rozwija, we współpracy z krajowymi i zagranicznymi firmami branży logistyki kolejowej, produkcję zbiorników cystern kolejowych do przewozów gazów skroplonych oraz niebezpiecznych substancji chemicznych.

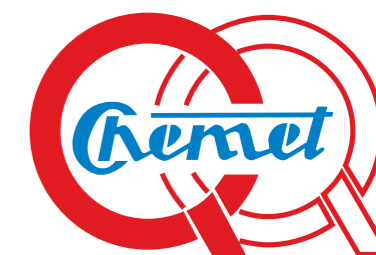
Bazując na swoim wieloletnim doświadczeniu oraz na wysoko wykwalifikowanej kadrze pracowników CHEMET w 2012 roku zaprojektował, wyprodukował oraz uzyskał dopuszczenie do ruchu dla cysterny kolejowej o pojemności V=112m³ do przewozu gazów skroplonych (propan, butan, LPG oraz ich mieszanin).

Dzięki dobrej współpracy z klientami możemy cieszyć się realizacją nowych projektów dla branży logistyki kolejowej.

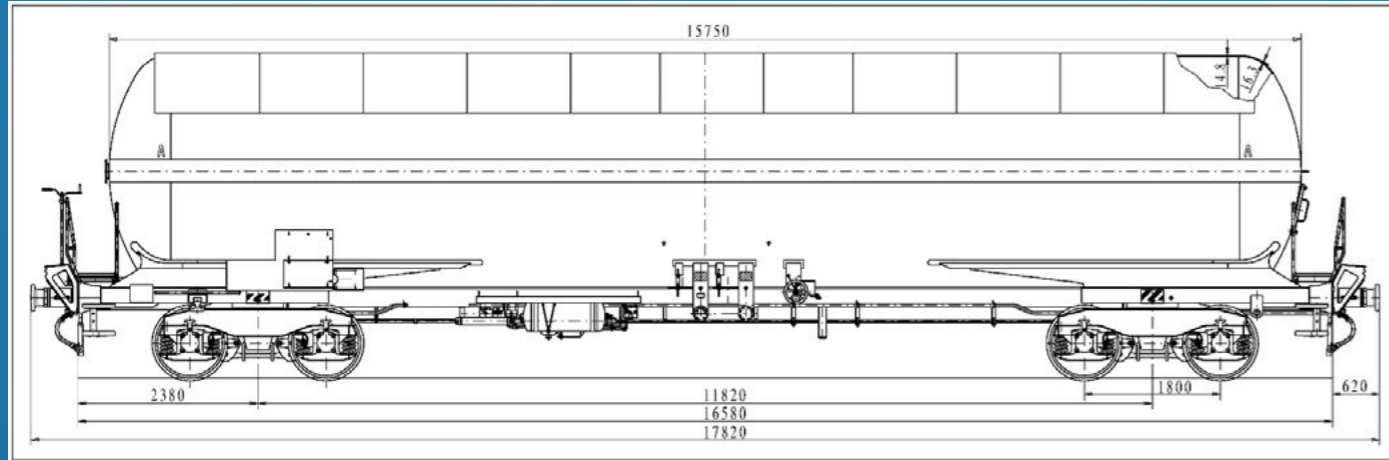


Zakłady Aparatury Chemicznej CHEMET S.A.
ul. Sienkiewicza 47, 42-600 Tarnowskie Góry
tel. (+48 32) 39 33 125, fax (+48 32) 39 33 301
mail: krio@chemet.com.pl

www.chemet.com.pl



Wagon cysterna V=108m³ do przewozu amoniaku oraz gazów węglowodorowych (LPG)



Podstawowe informacje techniczne

Dopuszczenie: TSI
Masa netto wagonu: ok. 35,0 t
Masa załadunku: ok. 55,0 t
Dop. Masa brutto: 90,0 t

Maksymalna prędkość: 100 km/h ładowny
120 km/h próżny

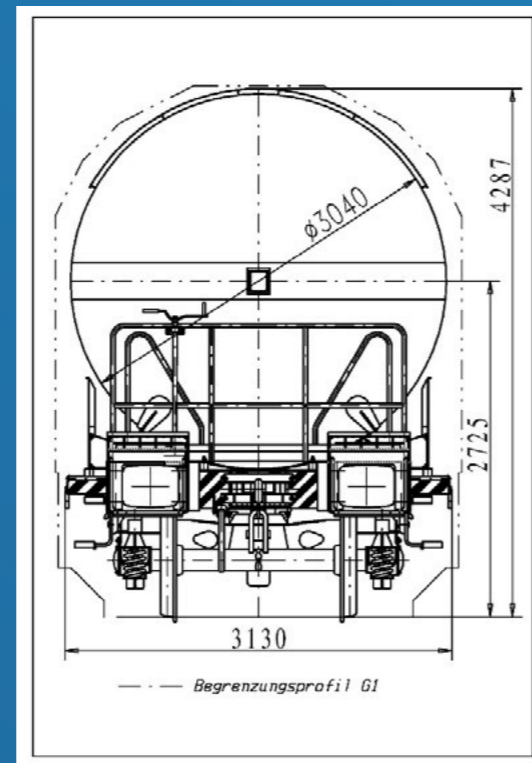
Przykładowa tablica ładowności:

	S	A	B	C	D
120		28,6	36,6	46,6	54,6
		00,0			

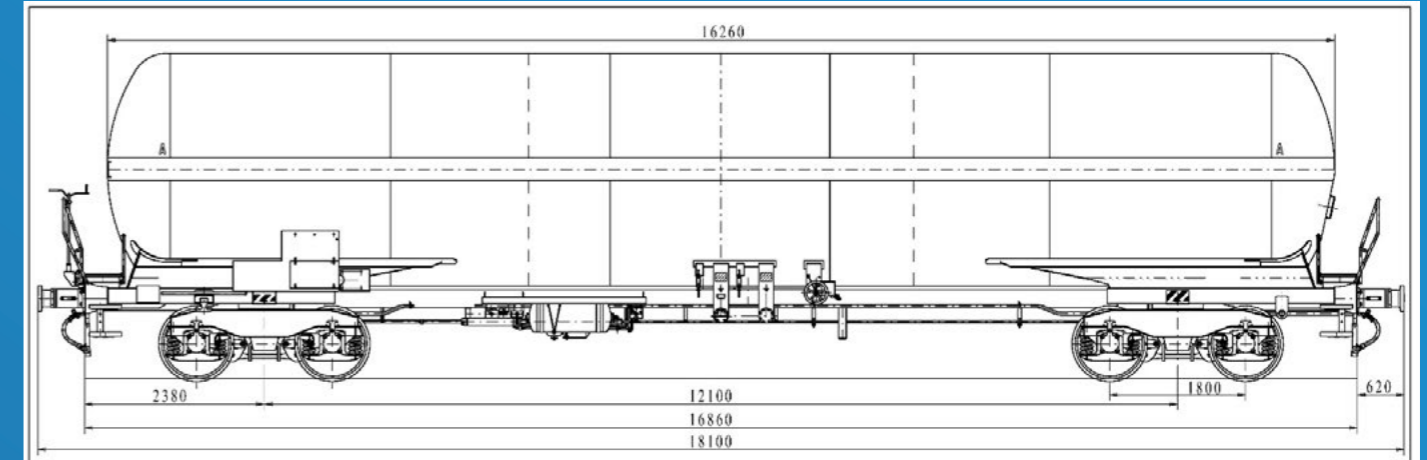
Pojemność nominalna: 108 m³
Średnica zbiornika: 3040 mm
Ciśnienie próbne: 2,6 MPa
Kod zbiornika: P26BH

Zawór denny – faza ciekła: DN 80
Zawór denny – faza gazowa: DN 80
Zawór boczny – faza ciekła: DN 80
Zawór boczny – faza gazowa: DN 80 z redukcją na DN 50
Właz rewizyjny: DN 500

Izolacja cieplna: Tak, dach przeciwsłoneczny



Wagon cysterna V=113,5m³ do przewozu gazów węglowodorowych (LPG)



Podstawowe informacje techniczne

Dopuszczenie: TSI
Masa netto wagonu: ok. 33,5 t
Masa załadunku: ok. 56,5 t
Dop. Masa brutto: 90,0 t

Maksymalna prędkość: 100 km/h ładowny
120 km/h próżny

Przykładowa tablica ładowności:

	S	A	B	C	D
120		30,5	38,5	48,5	56,5
		00,0			

Pojemność nominalna: 113,5 m³
Średnica zbiornika: 3065 mm
Ciśnienie próbne: 2,7 MPa
Kod zbiornika: P27BH

Zawór denny – faza ciekła: DN 80
Zawór denny – faza gazowa: DN 80
Zawór boczny – faza ciekła: DN 80
Zawór boczny – faza gazowa: DN 80 z redukcją na DN 50
Właz rewizyjny: DN 500

Izolacja cieplna: Nie, bez dachu przeciwsłonecznego

