

WE GO GLOBAL



Modułowe stacje regazyfikacji LNG

Modular LNG regasification stations



MODUŁOWE STACJE REGAZYFIKACJI LNG

CHEMET S.A. kontynuując proces rozwoju produktów dla gazu LNG, wprowadził na rynek standardowe rozwiązania w stacjach regazyfikacji w oparciu o typoszerzeg modułowych stacji LNG.

Głównymi zaletami stacji modułowych są:

- Standardowe elementy składowe.
- Wykonanie na wspólnej ramie nie wymagające stosowania specjalnych rozwiązań budowlanych- fundamentów.
- Różnorodność opcji do wyboru, przy zachowaniu standaryzacji wykonania.
- Wysoka jakość wykonania, a jednocześnie ekonomiczny cenowo produkt.
- Wybór od najprostszych manualnych do najbardziej zaawansowanych systemów sterowania.

W skład modułowej stacji regazyfikacji LNG wchodzi:

- Parownice atmosferyczne.
- Podgrzewacz gazu.
- Zespół redukcyjny I stopnia.
- Orurowanie, zawory sterujące i oprzyrządowanie kontrolno-pomiarowe.
- Nawalnialnia wersja podstawowa.
- W opcji: napędy zaworów sterujących; instalacja sterująca; automatyka.

MODULAR LNG REGASIFICATION STATIONS

In a continuous process CHEMET S.A. has developed and brought to the market a new standardized concept of modular LNG regasification stations.

Key advantages of the modular installations:

- Standard components available at each type of installation.
- Location of equipment on a single skid frame does not require dedicated foundations.
- A wide variety of available equipment options, consistent with a standardized concept.
- High quality execution standard at a reasonable price level.
- Full range of station's control systems – from manual ones to fully automated ones.

Each modular LNG regasification station consists of:

- Atmospheric vaporizers
- Gas pre-heater
- 1st degree reduction panel
- Piping system, control valves and Control and Measurement Instruments and Automation Installation
- Odorizing unit – basic version
- Optional equipment: control valve drives, automated control installation; full automatics.

Basic technical parameters of the modular LNG stations:

Podstawowe parametry techniczne:

| | | | | | | |
|---|------|------|------|------|------|------|
| Wydajność [Nm ³ /h] / Vaporization capacity [Nm ³ /h] | 1000 | 750 | 500 | 450 | 350 | 250 |
| Gabaryt ramy / Skid frame length [ft] | 40ft | 30ft | 30ft | 20ft | 20ft | 20ft |
| Wlot [DN] / Inlet [DN] | 40 | 40 | 40 | 25 | 25 | 25 |
| Wylot [DN] / Outlet [DN] | 80 | 80 | 80 | 50 | 50 | 50 |
| Ciśnienie max. pracy [bar] / Max. working pressure [bar] | 16 | | | | | |



Zakłady Aparatury Chemicznej CHEMET S.A.
ul. Sienkiewicza 47, 42-600 Tarnowskie Góry
tel. (+48 32) 39 33 125, fax (+48 32) 39 33 301
mail: krio@chemet.com.pl

www.chemet.com.pl